

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7762-95

内燃机气缸盖垫片 技术条件

1995-06-16 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

内燃机气缸盖垫片 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了内燃机气缸盖垫片(以下简称气缸垫)的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志。本标准适用于汽车、拖拉机、工程机械、固定式及船用中、小功率内燃机气缸垫。

2 引用标准

GB 1105.2	内燃机台架性能试验方法 试验方法
JBn 3744	汽车发动机可靠性试验方法
JBn 3827	工程机械用柴油机 可靠性、耐久性试验方法
ZB J90 003	通用小型汽油机 耐久试验方法
ZB J92 006	内燃机气缸盖螺栓 技术条件
ZB J92 009	内燃机气缸盖螺母及飞轮螺母 技术条件
NJ 289	柴油机 台架试验考核方法

3 术语

3.1 结构术语

- a. 基本结构：燃烧室孔密封部位和其他部位结构的组合。
- b. 本体结构：密封部位以外部位的结构。
- c. 燃烧室孔密封部位剖面结构：为有效地密封燃气而构成的燃烧室孔密封部位的剖面结构，如图 1。

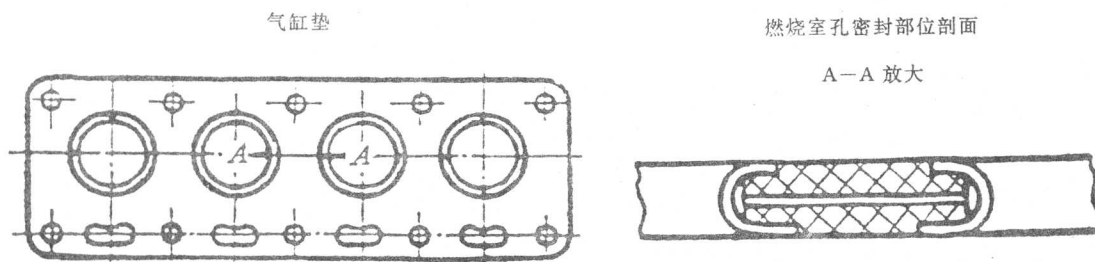


图 1

- d. 燃烧室孔密封部位增强结构：为了显著地提高密封效果，对气缸垫的燃烧室孔密封部位予以增强的结构。
- e. 护圈：包复气缸垫各孔周边的金属环。
- f. 辅助密封：弥补气缸垫密封作用而增加的密封措施。

3.2 材料术语

- a. 衬垫石棉纸、板：用石棉纤维和粘结材料制成的纸或板状密封垫材料。

- b. 石棉橡胶板：把石棉纤维和橡胶等原料加以混合，经加热加压制成的板状密封垫材料。
- c. 石棉胶乳抄取板：以石棉纤维为主要原料，以橡胶胶乳等为粘结剂，用打浆机使其混合，用抄造法制成的板状密封垫材料。
- d. 膨胀石墨板：天然鳞片石墨经特殊的化学处理和高温热膨胀形成的膨化粒子，再经机械加工制成的板状密封垫材料。
- e. 无石棉材料：以无石棉的合成纤维、天然材料与粘结剂组成的无石棉板状密封垫材料。
- f. 石棉金属复合板：在平的或冲孔的软钢板两边辊合石棉橡胶板、石棉胶乳抄取板或石棉橡胶粒子制成的一种板状复合密封垫材料。
- g. 石棉金属网复合板：以金属网为中心，两边用石棉纤维为主要材料填充网眼制成的复合密封垫材料。
- h. 膨胀石墨金属复合板：在冲孔的软钢板两边辊合膨胀石墨板或石墨膨化粒子所组成的一种板状复合密封垫材料。
- i. 无石棉材料金属复合板：在冲孔的软钢板两边辊合无石棉材料所制成的复合密封垫材料。

3.3 测量术语

- a. 自由状态厚度：气缸垫成品厚度，包括本体部位和燃烧室孔、油孔、水孔等密封部位不同结构处的厚度。
- b. 自由状态厚度差：在自由状态下，同一张气缸垫相同结构部位的最大和最小厚度之差。
- c. 压紧厚度：把气缸垫装于气缸体和气缸盖之间，以规定力矩拧紧，气缸垫本体部位及燃烧室孔密封部位的厚度。
- d. 压紧厚度差：被压紧的同一张气缸垫，相同结构部位上的最大和最小厚度之差。
- e. 翻边宽度：在气缸垫的孔部和外周边把金属板加以翻边折叠部分的宽度，如图 2。

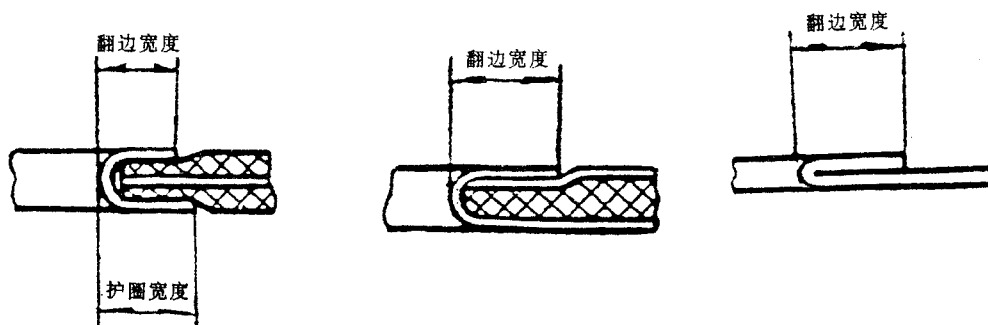


图 2

- f. 护圈宽度：对应翻边宽度另一侧的宽度，如图 2。
- g. 填充度：对用金属包复燃烧室孔密封部位的气缸垫，其填料充满内部的程度，如图 3。

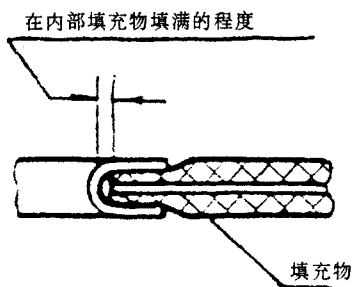


图 3